



ULTRASEAL Y LA COMPETENCIA

- **Productos en base a LATEX**
- **Productos en base a Glicol de Propileno**
- **Oxidación de llantas**
- **Test de laboratorio**

Muchos profesionales relacionados con el área del manejo de neumáticos comentan hoy en día del mal desempeño de los selladores de neumáticos y que han probado productos diversas marcas sin buenos resultados. En lo que mencionan de que conocen “el producto”, conocen solamente productos similares, los cuales no tienen ningún punto de comparación con **ULTRASEAL**, respecto a la performance, seguridad y grado de prevención de riesgo, que ninguna otra empresa en el mundo a sido capaz de hacer, más que nosotros.

Somos la única empresa en el mundo con **16 certificaciones internacionales** de las empresas independientes más prestigiosas del mundo, para su uso en todo tipo de terrenos, incluido **minas subterráneas** en Sudáfrica. Tenemos múltiples aplicaciones entre otras, de las más agresivas, complicadas e invasivas, como lo es la industria de la Basura y sus vertederos, donde tenemos **cero (0) detención** en Chile y aumento de vida útil de los neumáticos sobre un 300% (ver casos de estudio).

Queremos mostrar, resumidamente, a ustedes los análisis de toda la competencia a nivel mundial, por ser contratistas de la US ARMY, que lo obliga, ya que lamentablemente, estos productos desprestigian y ensucian la imagen de nuestro producto sellador de neumáticos, lo cual demostraremos a continuación.

Finalmente vamos a mostrarles como es el proceso de sellado de **ULTRASEAL** y como lo logra. Esto a la fecha ningún producto puede lograrlo de la manera como lo hace **ULTRASEAL**.

Somos una empresa que no solo vende producto, sino que ayudamos a maximizar la vida útil de los neumáticos, eliminación de stock y auto-reparaciones efectivas, lo que redundará en una mayor rentabilidad para la empresa, ya que la inversión anual en neumáticos disminuirá fuertemente

ANALISIS DE LA COMPETENCIA

Todos los productos existentes en el mercado mundial son testeados en nuestros laboratorios, en Los Ángeles, California, USA, con dinamómetro de rodillos y otras técnicas y encontramos grandes sorpresas al analizarlos, que pasamos a comentarlas.



1.- PRODUCTOS EN BASE A LATEX

Hay muchos productos que son en base a látex y sus compuestos con el tiempo tienden a separarse y no cubren toda la superficie de los neumáticos. En las fotos se puede observar este compuesto de LATEX y su forma de comportarse en el interior del neumático.



En este caso el producto no cubre integralmente la superficie interna del neumático, generando grumos focalizadas de producto generando problemas de balanceo, además es visible que carecen de partículas de caucho, que si tuvieran, es parte de lo que asegura el sellado del canal al ser perforado.



El mayor daño que produce el LATEX es que aumenta fuertemente la temperatura del neumático, que es lo que más daño produce, ya que esto, en el corto plazo, hace que los componentes del producto se separen, dejando completamente desprotegido muchas zonas internas del neumático. El LATEX deja el neumático más blando y expuesto a mayores daños, desde laceraciones, hasta punciones.



2.- PRODUCTOS EN BASE A GLICOL DE PROPILENO

Hay otro grupo de productos que son de base de agua y glicol de propileno que se separan más abruptamente como lo es en el caso siguiente:



En este caso se separa el líquido del producto en sí y se decanta, lo que no ayuda en el sellado y aumenta el riesgo de desbalanceo. Se observa que quedan restos de agua, lo cual es un ACELERADOR de oxidación de las telas de los neumáticos y las llantas.

Acá podemos ver como la toxicidad del producto, que al igual que en el caso del látex, se introduce en las telas del neumático, generando oxidación en telas y reducción considerable de su vida útil.

Es fácil observar que no cubren íntegramente las paredes internas del neumático y lo más importante, cumple solo una función de retardar el aumento de temperatura, pero no la disminuye, por lo que el daño al neumático es irremediable.





En estos casos, los productos con glicol de propileno y el agua hacen que en el interior se secan y pierden su estabilidad y por el exceso de temperatura, el agua se evapora y aumenta la oxidación de las llantas y las telas de manera prematura.



Esto es muy importante en el desempeño del neumático, ya que esto, en vez de generar disminución de temperatura, se transforma en un acumulador de calor aún mayor al de un neumático sin producto.

3.- OXIDACION DE LLANTAS

Otro efecto nocivo que generan los productos, especialmente los con Glicol de Propileno y agua, es que la temperatura no la bajan y, por su cantidad de agua, generan mucha vaporación, que afecta fuertemente a las llantas por concepto de OXIDACIÓN.

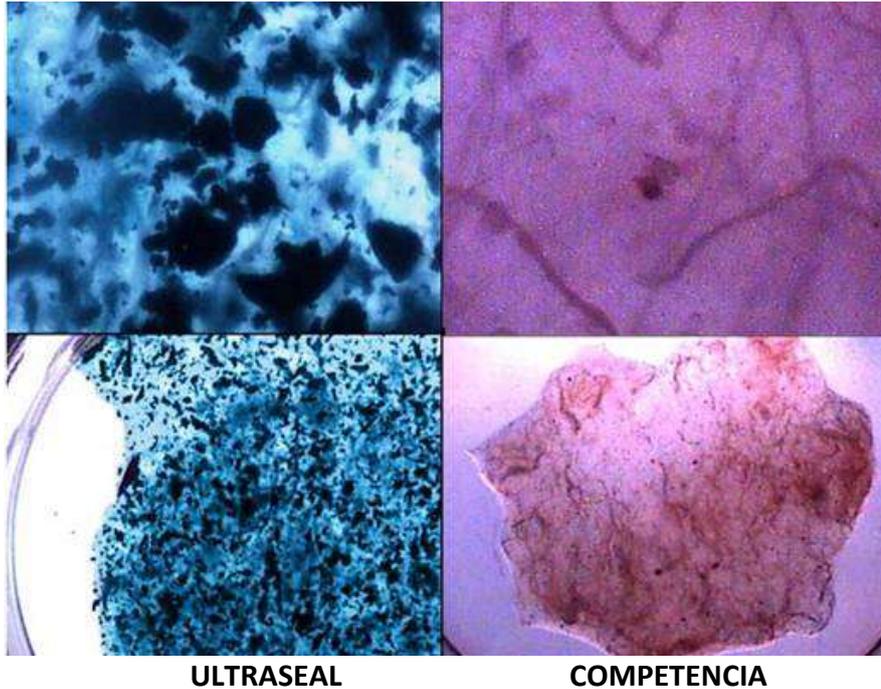


4.- TEST LABORATORIOS

A nivel de laboratorio comparamos los otros productos contra Ultraseal a nivel microscópico



Vemos las fotos de Ultraseal vs uno de los competidores a escalas de 10x y 200x maximizados y se puede apreciar la cantidad de partículas de caucho puro, que es el componente clave en el sellado que tiene **ULTRASEAL**, versus la competencia que no tiene o es mínimo, lo que no garantiza el sellado del canal perforado.



Acá se puede apreciar la gran diferencia en protección que ofrece **ULTRASEAL**, donde se observa la cantidad de partículas de caucho que están esparcidas homogéneamente en el líquido. En cambio el producto de la **COMPETENCIA** carece de este producto que es vital en el sellado permanente, el cual casi nadie lo usa, y menos de manera correcta. Existe un competidor que usa caucho recuperado de reciclaje, que es sabido por todos, que en esas condiciones el caucho ya no cumple con las condiciones químicas del caucho natural.

Dentro de todas las comparaciones, no hay producto del mercado que disipe la temperatura, resista el calor extremo y lo más importante, se comporte de la misma manera durante toda su vida útil como lo hace **ULTRASEAL**. Esto es posible porque la formula incluye un inhibidor de temperatura o cooling.

Otras de las mayores funciones, adicionales que cumple **ULTRASEAL** es la capacidad que ofrece en términos de protección, por tener en su composición inhibidores de oxidación y de vaporización



En las fotos siguientes es posible observar la forma como **ULTRASEAL** cubre íntegramente la superficie interior del neumático y que gracias a su fórmula **TIXOGEL™**, que es un compuesto de **FIBRA LIQUIDA**, le permite mantener su estado físico – químico permanente, por 5 años o la vida del neumático y siempre adosado a las paredes del neumático



Acá vemos el pintado completo.

El diseño y comportamiento del producto, ayuda a absorber el exceso de temperatura del neumático, eliminando su retención de temperatura, llevándolo hacia la llanta, para posteriormente eliminar el exceso de calor por intercambio de temperatura con el exterior. Esto aumenta la rigidez estructural del neumático, eliminando por completo el desgaste prematuro y reduciendo en forma abismante las laceraciones laterales y daños por objetos invasivos grandes.

Hay todo un control de los productos de la COMPETENCIA, que son analizados en un dinamómetro, donde son sometidos a rodar 100 millas a distintos rangos de velocidad y se someten a diferentes cargas de presión y luego se someten análisis los productos instalados. Adicionalmente se someten a cargas de presión por rangos de velocidad, de forma de verificar las alzas de temperatura. El análisis de los productos de la COMPETENCIA se cruzan en todas estas variables y se someten a pinchazos con diferentes tipos de elementos y a laceraciones laterales y los hombros, de forma de verificar el comportamiento al roce, temperatura y presión.

